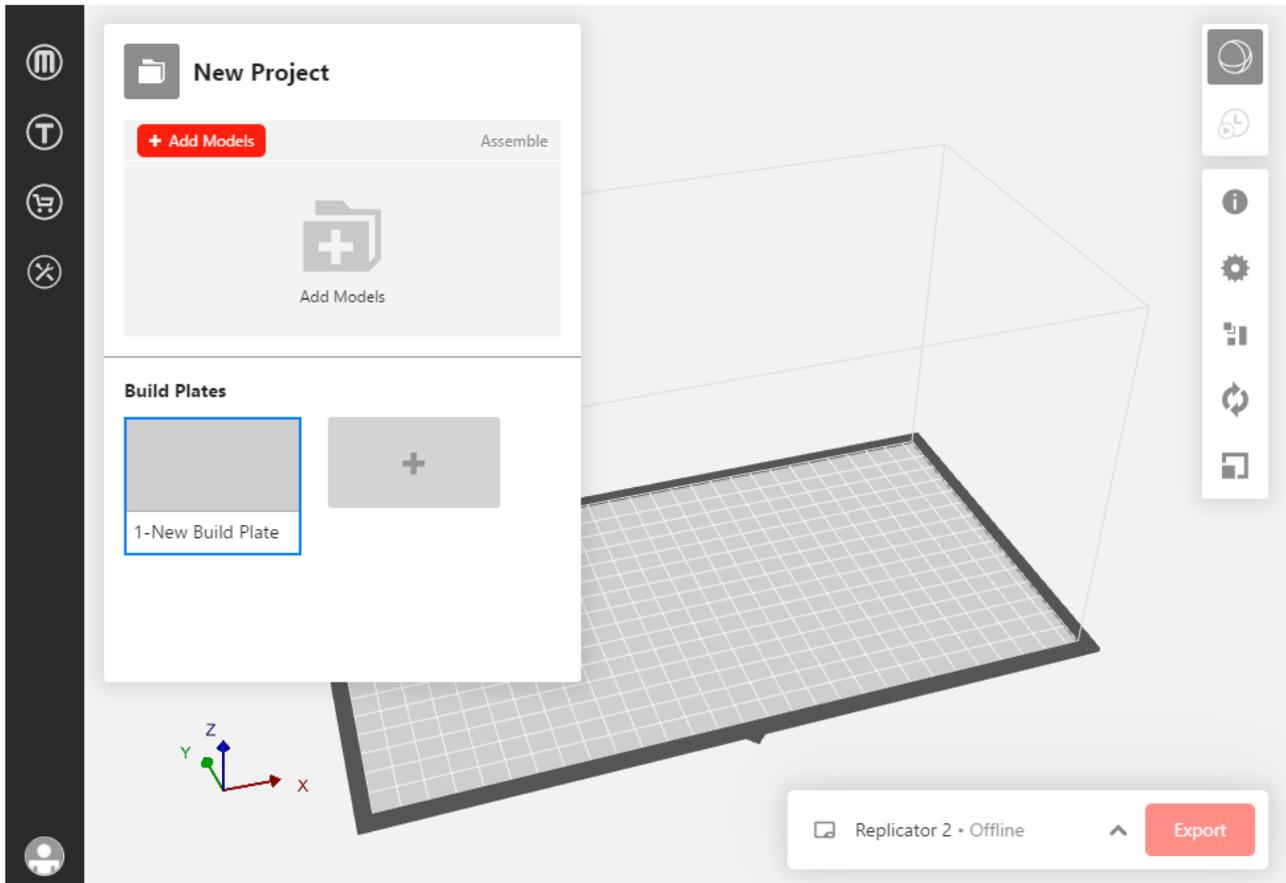


Makerbot打印操作流程

一、软件

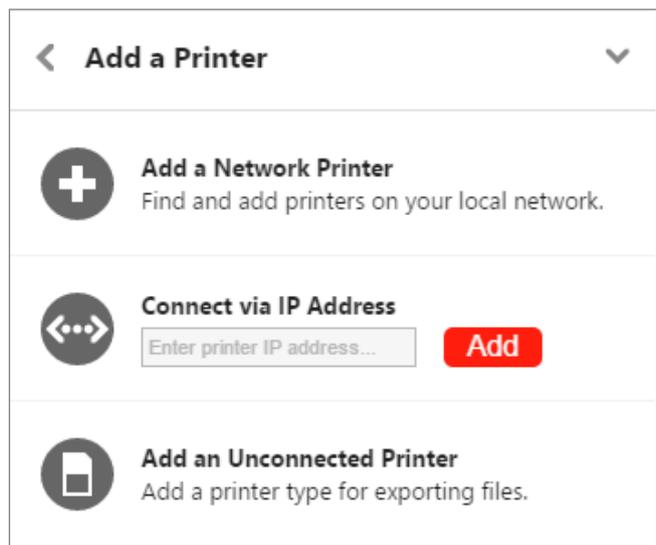
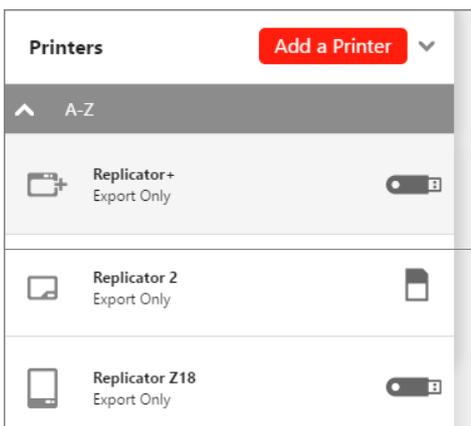
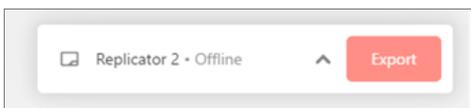
1. 软件界面

初次使用需要注册一个makerbot账号，注册完成登录后如下图。



2. 选择打印机型号

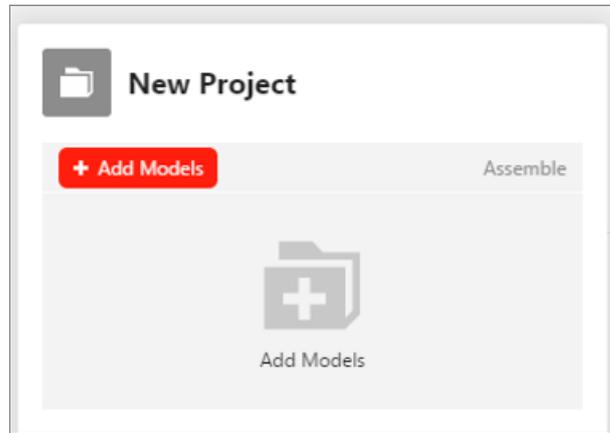
点击界面右下角向上的箭头选择机器型号。点击add a printer——add an unconnected printer（离线打印插U盘，fat32格式的u盘）



3. 导入模型

点击左上角- add models添加模型

注意 1.模型名称和模型路径要以字母或者数字命名 2.模型格式STL (.stl), SolidWorks (.sldprt, .sldasm), InventorOBJ (.ipt, .iam), IGES (.iges, .igs), STEP AP203/214 (.step, .stp), CATIA (.CATPart, .CATProduct), Wavefront Object(.obj), Unigraphics/NX (.prt), Solid Edge (.par, .asm), ProE/Creo (.prt, .prt., .asm, .asm.), VRML(.wrl), Parasolid (.x_t, .x_b))



4. 调整模型

点击界面右侧小齿轮，点击add a custom setting，找出support（即支撑，模型悬空部分需要添加支撑），infill density（填充率），layer height（层厚），raft（底座），extruder temperature（喷头温度）这几个常用选项，设置打印的基本参数。

模型信息(单位选择)

打印参数

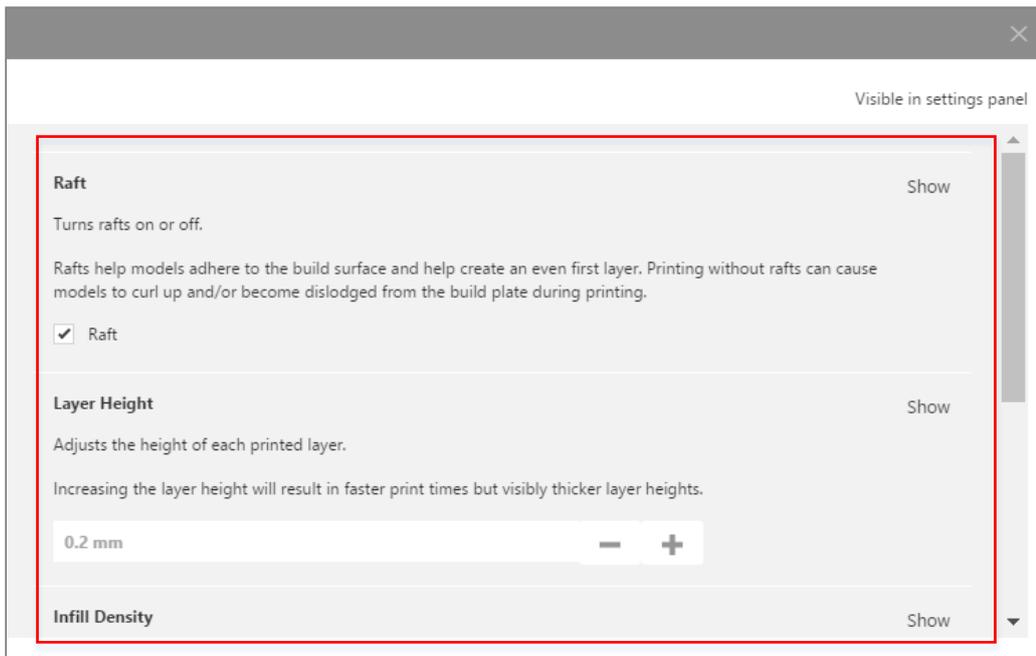
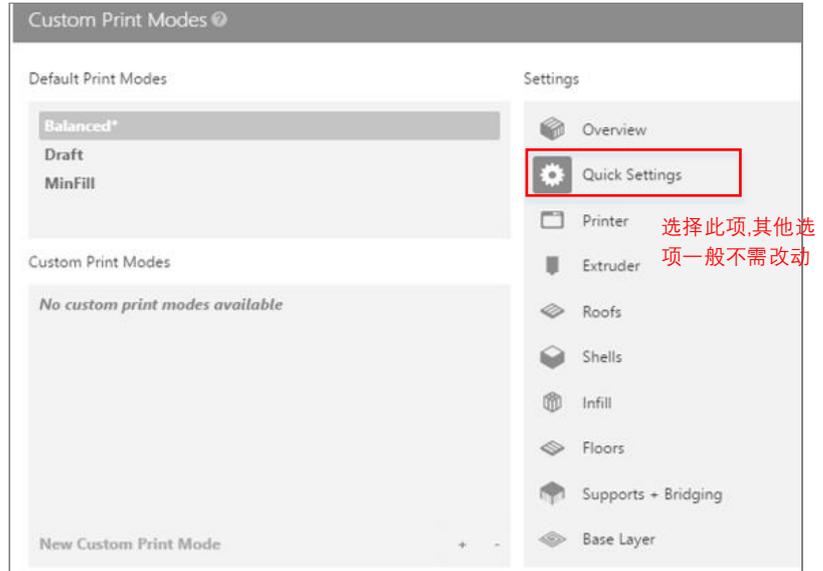
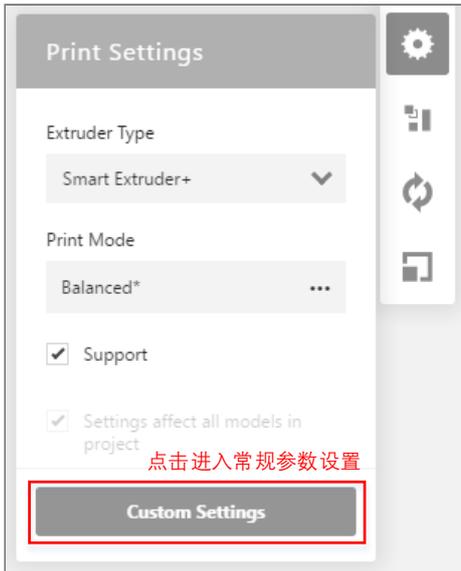
调整模型位置 表示置于平台正中心

旋转模型

缩放模型 表示按比例缩放

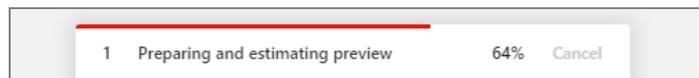
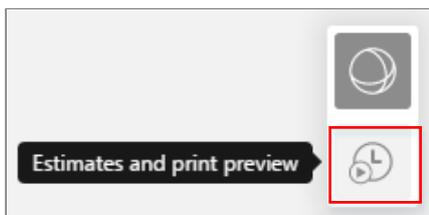
	%	mm
X:	100	91.44
Y:	100	69.477
Z:	100	91.382

表示选择模型某个面来定放置方向



5. 打印预览

点击界面右上角打印预览按钮，预览切片与打印时间等信息。



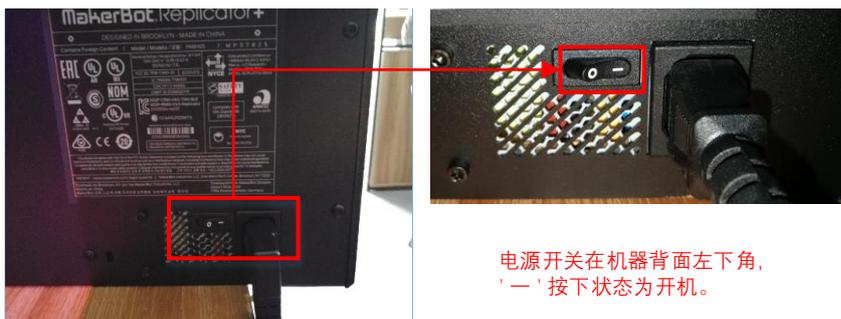
6. 导出makerbot文件

点击界面右下角export，切片生成一个.Makerbot文件，把切片文件保存到U盘即可，注意文件必须以数字或者字母命名，不能出现中文。

二、设备

1. 开机

检查是否插上电源线/插线板开关是否打开，打开机器背面的电源开关



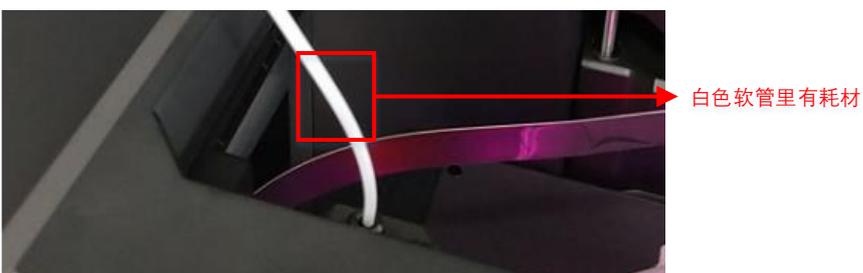
2. 检查打印托盘

确保打印托盘已正确放置、表面平整无破损(有破损则更换托盘)、干净无脏物(有脏迹则先取下擦拭干净);



3. 检查打印材料

确保机器上的白色软管里有耗材



4. 导入打印文件

将U盘插入USB端口，旋转圆形按钮至“打印”，旋转圆形按钮至“打印”，按下按钮进入打印界面,选择"USB存储”，找到需要打印的模型文件，并按下确认打开



打印界面，选择 'USB存储'



选择 '打印'



5. 打印

进入模型界面，有'打印'、'信息'、'复制'等选项，进入'信息'可查看打印时间及耗材重量，按下'打印'即开始打印。



6. 打印结束

取下模型，放回托盘，处理废料垃圾，关机。
关机：设置—关机—背面电源开关

