Makerbot打印操作流程

一、软件

1. 软件界面

初次使用需要注册一个makerbot账号,注册完成登录后如下图。

	New Project					\bigcirc
\bigcirc	+ Add Models	Assemble				69
(H)		1				0
\otimes	Add Ma	U				•
	Add Wo	UCI3				31
	Build Plates					ф
		+				
	1-New Build Plate					
	_	THTT	HAH			
	Y Z X					
•			🗔 Replicator	2 • Offline	∧ [b	¢port

2. 选择打印机型号

点击界面右下角向上的箭头选择机器型号。点击add a pinter——add an unconnected printer(离线打印插U 盘, fat32格式的u盘)

G	Replicator 2 • Offline	A Export	< Ad	d a Printer	~
Printe	ers -Z	Add a Printer 🗸	0	Add a Network Printer Find and add printers on your local network	k.
₽	Replicator+ Export Only		«···»	Connect via IP Address Enter printer IP address Add	
	Replicator 2 Export Only				
	Replicator Z18 Export Only	•	0	Add an Unconnected Printer Add a printer type for exporting files.	

3. 导入模型

点击左上角- add models添加模型

注意 1.模型名称和模型路径要以字母或者数字命名 2.模型格式STL (.stl), SolidWorks (.sldprt, .sldasm), InventorOBJ (.ipt, .iam), IGES (.iges, .igs), STEP AP203/214 (.step, .stp), CATIA (.CATPart, .CATProduct), Wavefront Object(.obj), Unigraphics/NX (.prt), Solid Edge (.par, .asm), ProE/Creo (.prt, .prt., .asm, .asm.), VRML(.wrl), Parasolid (.x_t, .x_b))



4. 调整模型

点击界面右侧小齿轮,点击add a custom setting,找出support(即支撑,模型悬空部分需要添加支撑),infill density(填充率),layer height(层厚),raft(底座),extruder temperature(喷头温度)这几个常用选项,设置打印的基本参数。



表示选择模型某个面来定放置方向



Visit	ole in settings pa
Raft Furns rafts on or off.	Show
Rafts help models adhere to the build surface and help create an even first layer. Printing without rafts can cause models to curl up and/or become dislodged from the build plate during printing. Raft	
L ayer Height Adjusts the height of each printed layer. ncreasing the layer height will result in faster print times but visibly thicker layer heights.	Show
0.2 mm 🗕 🕂	
Infill Density	Show

在此界面设置infill density (填充密度), layer height (层厚), raft (底座), 参数设置 参考excel文件

5. 打印预览

点击界面右上角打印预览按钮,预览切片与打印时间等信息。

	\bigcirc				
Estimates and print preview		1	Preparing and estimating preview	64% Ca	ncel
estimates and print preven	Ð				

6. 导出makerbot文件

点击界面右下角export,切片生成一个.Makerbot文件,把切片文件保存到U盘即可,注意文件必须以数字或者 字母命名,不能出现中文。

二、设备

1. 开机

检查是否插上电源线/插线板开关是 否打开,打开机器背面的电源开关





电源开关在机器背面左下角, '一'按下状态为开机。

2. 检查打印托盘

确保打印托盘已正确放置、表面平 整无破损(有破损则更换托盘)、干净 无脏物(有脏迹则先取下擦拭干净);



托盘正确放置状态

握住把手水平外拉 即可取下/更换

3. 检查打印材料

确保机器上的白色软管里有耗材



白色软管里有耗材

4. 导入打印文件

将U盘插入USB端口,旋转圆形按钮 至"打印",旋转圆形按钮至"打印", 按下按钮进入打印界面,选择"USB存 储",找到需要打印的模型文件,并 按下确认打开



圆形按钮

旋转:左右键;按下:确认;

返回按钮

USB插口

打印界面,选择 'USB存储'

选择 '打印'





5. 打印

进入模型界面,有'打印'、'信息'、'复制'等选项, 进入'信息'可查看打印时间及耗材重量,按下'打 印'即开始打印。



6. 打印结束

取下模型,放回托盘,处理废料垃圾,关机。 关机:设置—关机—背面电源开关

